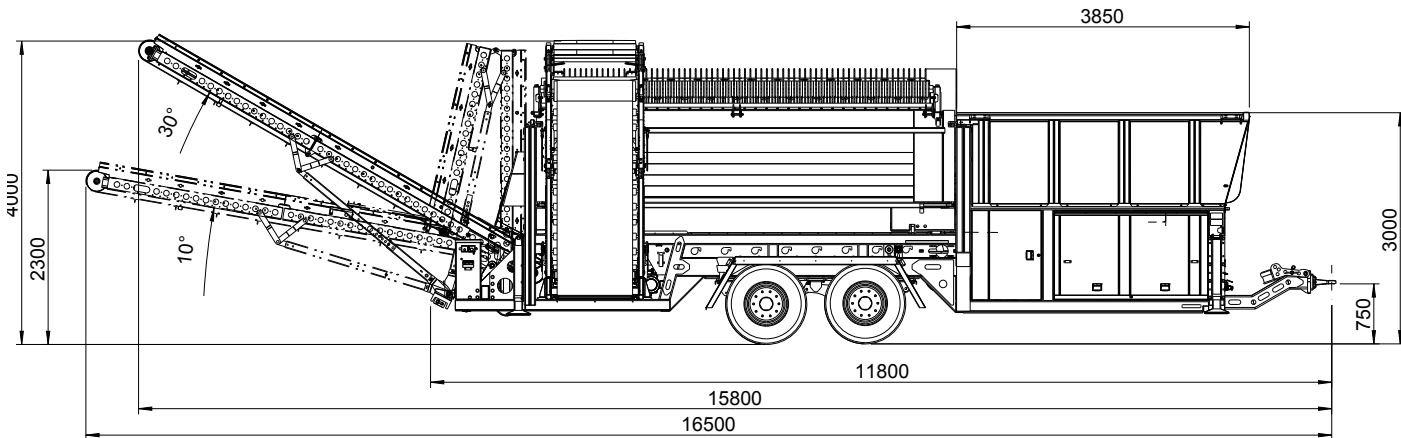
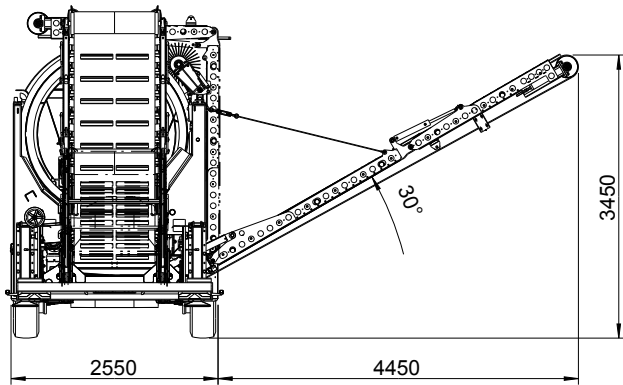


TROMMELSIEB NH 6020 ANHÄNGER



ZEIT, DASS SICH WAS DREHT

Mit seiner optimalen Ausrichtung auf die Bedürfnisse der Nutzer ist der NH 6020 E Anhänger das passende Trommelsieb für die verschiedensten Herausforderungen in der modernen Abfallaufbereitung. Die kompakte Maschine verfügt über große Schutztüren für eine einfache Wartung, erfordert geringe Rüstzeiten und liefert ein überzeugendes Trennergebnis. Der Trommelsieb Anhänger meistert schwierige Roh- und Reststoffe.



	Zentralachs-Fahrgestell mit Bremsanlage und Fahrzeugbeleuchtung für 80 km/h gem. StVO, mit ABS	Zentralachs-Fahrgestell mit Bremsanlage und Fahrzeugbeleuchtung für 80 km/h gem. StVO, mit ABS
Gesamtgewicht	ca. 19.000 kg	ca. 19.000 kg
Antrieb	Hybrid	Dieselhydraulisch
Leistung	Stromaggregat 110 kVA Elektromotor 55 kW	Dieselmotor 86 kW / 117 PS
Abgasnorm	Entsprechend der neuesten Abgasnorm	EU Stufe V / EPA Tier 4 Final
Hubraum	4,5 Liter	4,5 Liter
Kraftstofftank	300 Liter	300 Liter
Bunkervolumen	5 m³	5 m³
Siebtrommel		
Länge	5.500 mm	5.500 mm
Durchmesser	2.000 mm	2.000 mm
Materialstärke	6 - 8 - 10 - 12 mm	6 - 8 - 10 - 12 mm
Lochweite	8 - 100 mm	8 - 100 mm
Trommeldrehzahl	0 - 21 U/min	0 - 21 U/min

